

## PLASTEEL RAPID

**PLASTEEL RAPID** é uma massa epóxi curada com poliamidas, com carga de aço e cura rápida na temperatura ambiente; substituindo de maneira muito eficiente a solda convencional, quando esta não pode ou não deve ser utilizada.

### Finalidade

Para reparos emergenciais. Repara desgastes, trincas, rachaduras e pequenos furos.

### Vantagens

- Cura em 5 minutos, ideal para reparos de emergência.
- Fácil mistura devida sua proporção de 1 para 1 em volume.
- Massa consistente, pronta para aplicação.

### Características do Produto

**Sólidos por peso da mistura:** 100%

**Sólidos por volume da mistura:** 100%

### Peso das embalagens:

	PR1
<b>Componente A (Kg)</b>	0,165
<b>Componente B (Kg)</b>	0,085

### Proporção de mistura:

**Volume:** 1 parte de A para 1 parte de B

**Peso:** 1,9 partes de A para 1 parte de B.

### Condições para cura na temperatura de 25°C

**Tempo de Mistura:** 1 minuto

**Tempo de Aplicação:** 5 minutos

### Propriedades (típicas para o produto curado por 7 dias a 25 °C)

Cor	Cinza Escura
Aspecto do produto	Sólido rígido
Sólidos por volume	100 %
Tempo máximo para aplicação 25 °C	1 minuto
Tempo mínimo para trabalho a 25 °C	5 minutos
Densidade	2,1 – 2,3 g/cm <sup>3</sup>
Dureza Shore D (ASTM D-2240)	84 Mínimo
Resistência à temperatura	90 °C
Contínua	
Pico	120 °C

### Instruções de Uso

#### Preparo de Superfície

- A eficiência do **Plasteel Rapid** irá depender de sua adesão ao substrato, o qual deve ser absolutamente rígido (sem flexão alguma) e deve estar muito limpo – isento de óleo, graxa, ferrugem ou tintas.
- A boa aderência e resistência ao cisalhamento da linha Plasteel dependem em grande parte da rugosidade da superfície. Quanto mais se exige do produto, mais rigoroso deve ser o preparo da superfície; portanto quanto melhor for o preparo da superfície, mais durabilidade pode-se esperar da pintura.
- Para aplicação do **Plasteel Rapid** a superfície deve sempre ser jateada, por ser este o método mais eficaz de preparação de superfície. Caso não seja possível o jateamento pode-se esmerilhar com disco que risque bem a superfície, ou lixar com lixa de ferro 36. Em superfícies pequenas é possível o uso de lima bastardo.
- Caso a superfície esteja enferrujada. A remoção da ferrugem deve ser mecânica ou com jateamento.

#### Jateamento

- Padrão **Jato ao Metal Branco** (SSPC SP5/Petrobrás–Sa3/NACE-Nº1).
- Antes de realizar o jateamento deve:
  1. Remover todo o óleo e graxa da superfície a ser jateada.
  2. Verificar se as condições meteorológicas estão favoráveis, umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, ponto de orvalho e possibilidade de chuva.
- Ao jatear utilizar abrasivo seco totalmente isenta de contaminante, oleosidade ou água. Não utilizar jateamento úmido.
- Ideal que o perfil de rugosidade seja 1/4 a 1/3 da espessura do **Plasteel Rapid** a ser aplicado.  
**OBS:** Caso o perfil de rugosidade seja muito profundo o **Plasteel Rapid** poderá não cobrir os picos deixando pontos para ataque químico. Perfis pequenos não forma rugosidade ideal prejudicando a adesão na superfície.
- Após o jateamento, remover devidamente o pó da superfície e aplicar o **Plasteel Rapid** o mais rápido possível.

#### Mistura

- A temperatura do produto e ambiente deve estar entre 15 a 32°C.
- A mistura pode ser feita de duas maneiras:
  1. Aplicação em grandes áreas: Verter totalmente o Componente B dentro do Componente A e mistura rapidamente, com auxílio de uma espátula até que se obtenha uma coloração uniforme.
  2. Aplicação em pequenas áreas: Adicionar os dois componentes em uma superfície limpa, seguindo rigorosamente a proporção de mistura, que pode ser realizado tanto em volume quanto em peso (ver proporção no item características do produto). Em seguida, com auxílio de uma espátula, misture bem os dois componentes até que se obtenha uma coloração uniforme.

**ATENÇÃO:** Para perfeito funcionamento (adesão, endurecimento e resistência à abrasão) do **Plasteel Rapid** deve ser respeitada a proporção da mistura.

#### Aplicação

- Aplicar todo o **Plasteel Rapid** sobre a superfície preparada utilizando espátula ou mesmo com as mãos, sendo, neste caso, aconselhável a utilização de luvas.
- Camadas subseqüentes podem ser aplicadas após 1 hora da primeira aplicação.

- Imediatamente após a aplicação limpe roupas e pele com água e sabão. Para limpeza de equipamentos e ferramentas utilizar **FACILITADOR DE APLICAÇÕES QUIMATIC**.

### Condições ideais para aplicação do Plasteel Rapid

#### Temperatura Ambiente:

Mínimo: 15°C

Máximo: 40°C

#### Temperatura da superfície:

Mínimo: 15°C

Máximo: 40°C

### Dicas Técnicas

#### O tempo de aplicação e de cura depende da temperatura e do volume do produto misturado.

- Quanto maior a temperatura e/ou o volume do produto misturado, mais rápido será a velocidade da cura.

#### Para aplicações em baixa temperatura.

- Armazenar o produto à temperatura de 20 – 30°C.
- Pré-aquecer a superfície a ser reparada.
- Manter a temperatura após a aplicação em torno de 20 – 30°C.

### Precauções

- Não ingerir. Evitar o contato com os olhos e pele. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança.
- Estritamente para uso industrial.
- Para maiores informações e limitações de responsabilidade consultar a FISPQ.

### Armazenamento

Armazenar em condições ideais, os produtos devem ser armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura de 20 – 30°C. Para evitar contaminação de material não utilizado, limpe bem os equipamentos antes de entrar em contato com os componentes. Caso use o mesmo equipamento para retirar os componentes, remova todo o resíduo do primeiro componente para retirar o segundo, cuidado para que não ocorra contaminação entre eles e nunca torne a colocar qualquer sobra de produto já mistura em sua embalagem original.