

QUIMATIC 11

FLUIDO SINTÉTICO PARA CORTE DE METAIS

Descrição

QUIMATIC 11 é um fluido sintético para corte de metais, constituído por uma combinação especial de lubrificantes sintéticos e aditivos, que garantem ótima lubrificação e refrigeração, com máxima precisão dimensional e baixo custo.

Finalidade

QUIMATIC 11 é indicado para as operações de rosquear, fresar, furar, mandrilar, alargar, acabar, usinar, repuxar, etc. em todos os tipos de metais, exceto alumínio. Pode ser utilizado em todas as máquinas operatrizes e com todos os tipos de metais, exceto alumínio, com ótimo rendimento e baixo custo. Quando usado no último passo da usinagem assegura um acabamento excepcional. Para alumínio utilize o **QUIMATIC 2**.

Características

QUIMATIC 11 lubrifica e refrigera aumentando a vida útil da ferramenta e garantindo um ótimo acabamento para a peça. Mais Econômico – reduz o custo da operação. Não ataca máquinas, ferramentas e peças usinadas. Não é inflamável. Não contém 1,1,1-tricloroetano; portanto seu efeito sobre a camada de ozônio é mínimo.

Propriedades

Aspecto	Líquido amarelo límpido
Odor	Característico (cítrico)
Densidade a 25 °C (g/mL)	0,87 – 0,92
Torque no rosqueamento (Nc)	1000 máximo
Teste de corrosão em cavacos de ferro	Sem corrosão após 2 horas
Acidez (mg KOH/g)	1,0 máximo

Aplicação

Aplicar uma ou mais gotas diretamente sobre o macho ou ferramenta de corte, para que o fluido esteja presente no ponto de cisalhamento do cavaco.

Em aplicador de fluidos, utilizar **QUIMATIC JET**.

Para proteger superfícies recém-usinadas contra corrosão usar **QUIMATIC 10** ou **QUIMATIC 30**.

Para corte de alumínio usar **QUIMATIC 2**.

Embalagens

Produto comercializado em embalagens de 500 mL, 5, 20 e 200 litros.

Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para maiores informações e limitações de responsabilidade consultar a FISPQ.