

+

*linhas*  
DSS



1- Para perfurar metais condutores tais como aço inoxidável, metal duro, cobre, alumínio, etc.

2 - Compensação automática do ponto zero quando há toque do eletrodo na peça;

×

## ELETROEROSÃO PARA FURO RÁPIDO

+

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS		DSS 4030
	Unidade	
Dimensões da mesa de trabalho	mm	436x316
Cursos X, Y	mm	400 ~ 300
Eixo Z1	mm	300
Eixo Z2	mm	270
Profundidade máxima de furação	mm	300
Máxima velocidade de furação	mm <sup>2</sup> /min	60
Máxima corrente de trabalho	A	30
Diâmetro do eletrodo	mm	0,3 ~ 30
Peso máximo sobre a mesa	kg	200
Dieletrico	-	Água
Capacidade do reservatório	l	25
Alimentação	V/Hz	380/60
Potência máxima	KVA	3,5
Peso da Máquina	Kg	600
Movimento do Eixo Z2	-	Motorizado
Indicador de posição	-	3 Eixos [X, Y, Z]
Programação de profundidade	-	Sim
Dimensões da máquina	mm	1060 x 750 x 1700

×