

TONTEC

CVS-CNC

TORNO CNC DE BARRAMENTO INCLINADO



1 - Controle numérico FANUC Oi - TD.

2 - Eixo arvore dimensionado para suportar grandes esforços de usinagem.

3 - Fusos de esfera de alta precisão, em conjunto com os servomotores oferecem deslocamentos rápidos e precisos.

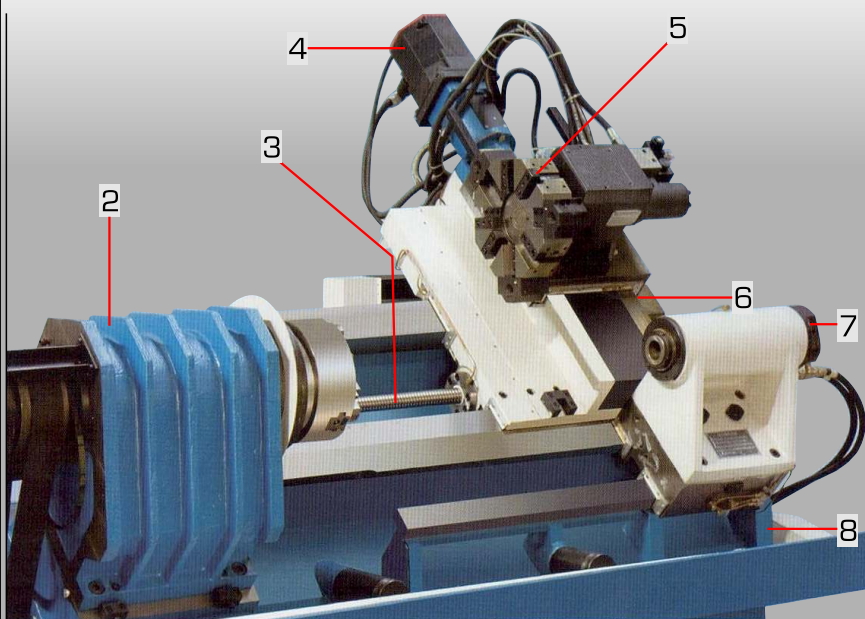
4 - Servomotor acoplado diretamente aos fusos de esfera proporcionando ótima velocidade aos eixos.

5 - Torre porta ferramenta para 8 posições de rápida indexação, servoacionadas e com travamento hidráulico.

6 - Guias Lineares, permitem rápidos deslocamentos e rigidez nos eixos X e Z.

7 - Cabeçote móvel com acionamento hidráulico do mangote.

8 - Estrutura monobloco robusta para absorver vibrações, proporcionando melhor acabamento.





TONTEC	TORNO CNC DE BARRAMENTO INCLINADO		SLL 50
Capacidade	Diâmetro admissível sobre o barramento	mm.	500
	Diâmetro máximo torneável	mm.	280
	Comprimento máximo torneável entre pontas	mm.	650
	Curso transversal do carro (eixo X)	mm.	250
	Diâmetro da placa universal	mm.	254
	Curso longitudinal do carro (eixo Z)	mm.	680
Cabeçote	Nariz do eixo arvore	mm.	A2 - 8"
	Diâmetro do furo do eixo arvore	mm.	120
	Gama de velocidades	rpm.	80 ~ 3000
Avanços	Avanço rápido transversal (eixo X)	m./min.	12
	Avanço rápido longitudinal (eixo Z)	m./min.	16
Torre porta ferramenta	Número de posições / ferramentas	qtd.	8
	Suporte ferr. torneamento externo (secção)	mm.	25 x 25
	Suporte ferr. torneamento interno (diâmetro)	mm.	Ø 32
Cabeçote móvel	Curso do cabeçote móvel	mm.	500
	Curso do mangote	mm.	120
	Diâmetro do mangote	mm.	95
	Posicionamento do corpo		manual
	Acionamento do mangote		hidráulico
Potência instalada	Sede interna do mangote	cm.	5
	Motor principal	kw	11
	Total	kwa	12,5
Controle	CNC - Controle Numérico Computadorizado	std.	Fanuc OI - TD
Dimensões e Peso (aproximado)	Altura da máquina	mm.	2355
	Área ocupada (frente x lateral)	mm.	3550 x 2010
	Peso aproximado	kg.	3550 / 4000