

TONTEC

CVS - CNC

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL



A

A - Controle numérico FANUC OI - MD.

B - Trocador de ferramentas com braço automático para 24 ferr.

C - Coluna ranhurada internamente dimensionada para suportar ótima estabilidade ao conjunto do cabeçote.

D - Servomotores diretamente acoplados aos fusos de esfera proporcionando excelente precisão de posicionamento.

E - Base estrutural robusta e compacta, apropriada para absorver vibrações, concedendo ótima estabilidade à máquina.

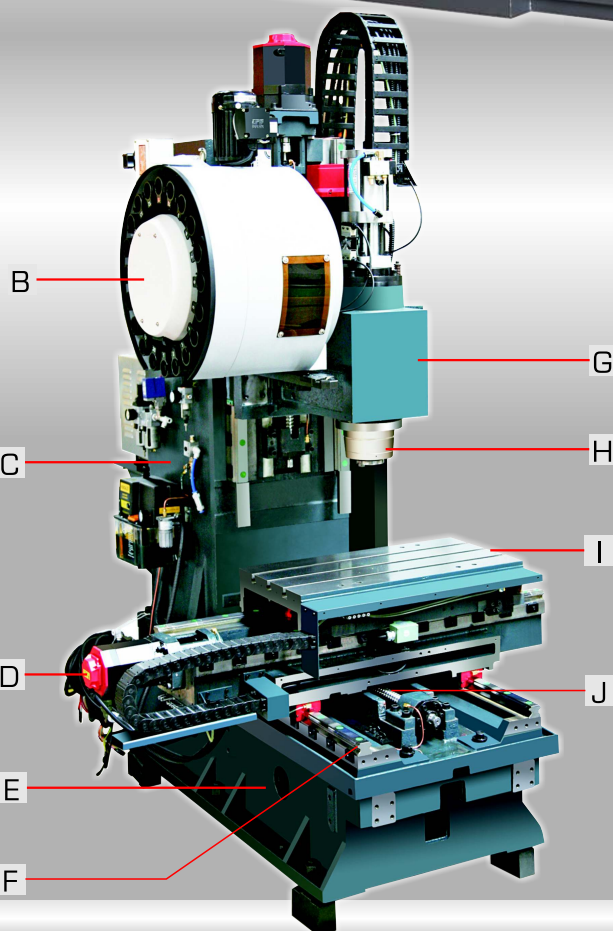
F - Guias lineares que proporcionam baixo coeficiente de atrito entre os trilhos e sapatas, gerando rápidos e precisos deslocamentos.

G - Estrutura do cabeçote, rígida com ótima estabilidade térmica e geométrica.

H - Eixo árvore com alto desempenho em condições de corte e operações de plena potência.

I - Mesas apoiadas em guias lineares garantindo excelente precisão, dimensionada para suportar cargas com ótima estabilidade.

J - Fusos de esferas temperados e retificados, acoplados aos servomotores com porcas pré-carregadas, proporcionando alta rigidez.



B

G

C

H

I

D

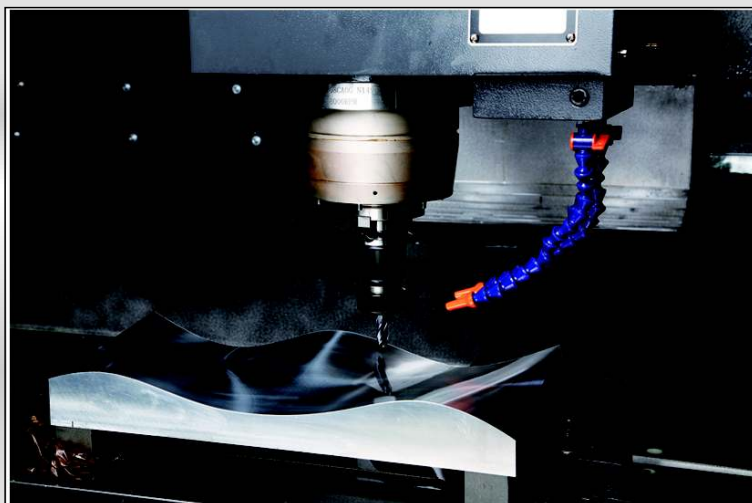
J

E

F

CLARK
Machine

www.clarkmachine.com.br - (41) 3376-2025



Exemplos de peças usinadas



Reservamos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos, sem prévio aviso.

TONTEC		CENTRO DE USINAGEM VERTICAL		VMCL 850	VMCL 1100
Mesa	Dimensões (comprimento x largura)		mm.	950 x 430	1200 x 550
	Peso admissível (uniformemente distribuído)		kg.	800	800
	Largura das ranhuras x distância		mm.	18 x 125	18 x 125
	Número das ranhuras (rasgos em "T")		un.	3	4
Cursos	Longitudinal X		mm.	850	1100
	Transversal Y		mm.	500	560
	Vertical Z		mm.	510	575
	Distância entre nariz do eixo - árvore a mesa		mm.	150 ~ 660	200 ~ 775
	Distância entre nariz do eixo - árvore a coluna		mm.	277 ~ 787	327 ~ 882
Cabeçote Vertical	Cone da árvore		ISO.	BT-40	BT-40
	Velocidade		rpm.	8000	8000
	Potência		kw.	5.5 / 7.5	7.5 / 11
Avanços	Rápido Eixos X e Y		m./min.	32	36
	Eixo Z		m./min.	32	36
	De corte (trabalho)		m./min.	10	15
Trocador automático de ferramentas	Capacidades de ferramentas		qtd.	24 pcs	24 pcs
	Diâmetro máximo da ferramenta		mm.	Ø 80	Ø 80
	Diâmetro máx. qdo. adjacentes estão vazios		mm.	Ø 160	Ø 160
	Comprimento máximo da ferramenta		mm.	350	350
	Peso máximo da ferramenta		kg.	8	8
	Tempo de troca de ferramenta (cavaco a cavaco)		seg.	1.5	1.5
Controle	CNC - Controle Numérico Computadorizado		std.	Fanuc Oi MD	Fanuc Oi MD
Potência instalada	Motor Principal		kw.	5.5 / 7.5	7.5 / 11
	Avanços X		kw.	3.0	3.0
	Y		kw.	3.0	3.0
	Z		kw.	3.0	4.0
	Refrigeração Total		kw.	0.4 + 0.9	0.4 + 0.9
		kwa.	18	35	
Dimensões e peso (aproximado)	Altura da máquina		mm.	2800	3340
	Área ocupada (frente x lateral)		mm.	2660 x 2570	3065 x 3162
	Peso aproximado		kg.	6200 / 6700	6700 / 7200