



O GSK 218M é um produto de última geração, desenvolvido para aplicação em máquinas CNC como Centro de Usinagem e Fresadoras, com processador de 32 bit com alta performance. Dotado de uma grande gama de funções de programação de usinagem, com controle em tempo real dos eixos, proporcionando um alto nível de precisão e eficiência na fabricação de peças. Possui funções de programação on line, canais de comunicação USB e RS 232 e um eficiente Interface Homem Máquina (IHM).

Características Técnicas:

- A configuração standard do sistema é de 4 eixos e 3 eixos são interpoláveis, sendo os eixos definidos por Parâmetros se será linear ou rotacional.
- O posicionamento de velocidade máxima pode alcançar 30m/min, e a velocidade de interpolação máxima pode alcançar 15m/min.
- O controle dos eixos pode ser Linear, exponencial e aceleração/desaceleração S, definido por parâmetros.
- Compensação de erro do passo do fuso é bidirecional, compensação de erro de folga, compensação do comprimento e de raio da ferramenta são programáveis.
- Sistema de gerenciamento do CNC com vários níveis operacionais de senha.
- LCD colorido com 10,4 de polegadas. Interface (telas) em inglês, espanhol e em breve português podem ser selecionadas por parâmetros.
- O sistema tem 56M de memória para programação, esta capacidade permite o armazenamento de 400 programas, tendo também a função de reedição, podendo haver alteração no programa já feito.
- O sistema Standard tem RS232 e interface USB, na qual poderá realizar transmissão bidirecional de programas, parâmetros e comando de linguagem de programação em CNC e PC.
- O sistema tem controle DNC e taxa de transmissão que pode ser ajustado.
- Com comando PLC embutido, pode ser realizado varias funções de controles lógicos, podendo ser selecionados para edição, upload/download on-line.
- Facilidade de retorno no mesmo ponto de execução do programa em automático após uma intervenção manual.