



CNC GSK988T é um produto inovador para tornos e centros de torneamento, dotado de última tecnologia em processador com alta performance com uma estrutura inovadora com controle de 5 eixos e 2 eixos árvore, interpolação de 3 eixos, trabalha com um eixo árvore como eixo(c) e ou 2 canais analógicos para eixo árvore, equipado com sistema de comunicação por link GSK, tornando o controle dos eixos perfeito, imune a interferências, sendo que podemos trabalhar com servomotores de encoder absoluto de alta precisão realizando posicionamento com precisão de 0,1 milésimo.

O CNC GSK988T é dotado de interface tipo usb, RS232 e canal de ethernet na qual podemos trabalhar de diversas formas em relação salvar, baixar programas parâmetros, etc, fazer monitoração e ajuda online via internet.

Características Técnicas:

- Controle de 5 eixos(incluso eixo C) 3 eixos interpoláveis, 2 canais de eixo árvore, suporte de funções combinando torno e fresa.
- Comando unidade de: 1 μ m ou 0.1 μ m, GO máximo 60m/min com resolução de 1 μ m e 24m/min com resolução de 0.1 μ m.
- Controle dos servos com link GSK, possibilitando ler, salvar, alterar, parâmetros dos eixos, monitoração em tempo real dos servos.
- Possibilidade de extensão de entradas e saídas do PLC.
- Possibilidade de vários programas de PLC diferentes, edição e monitoração de programa PLC em tempo real.
- Recuperação de linhas de programa.