



GSK 980 TDB é um produto inovador, baseado no GSK 980 TDA, entretanto com inovação no software e hardware, com controle de 5 eixos de avanço (inclusive eixo C), 2 eixos árvores, scan de 2ms em interpolação de G0, precisão de controle 0.1 μm , com o mais alto grau de eficiência e precisão na usinagem de peças. Com sistema de conexão USB é possível salvar, baixar todos os arquivos e trabalhar diretamente lendo do cartão pen drive. Com as demais inovações do GSK 980 TDB se tornou o que tem de melhor para aplicações em tornos e centros de torneamento.

Características Técnicas:

- Cinco eixos X, Z, Y, 4th e 5th, os eixos Y, 4 e 5 podem ser alterados o tipo e nome.
- Tempo de scan de 2ms, seleção de unidade de precisão de 1 μm ou 0.1 μm .
- Avanço G0 de 60m/min (para 1 μm) e 24m/min para seleção de 0.1 μm .
- O eixo árvore pode trabalhar como eixo C, com função M19 e rosca rígida.
- Seleção de programa de PLC na memória.
- Ciclo G71 com função de usinagem em desbaste com perfil (shape outline).
- Programação de linha de macros e chamada de programa em macros com parametrização.
- Programação em polegada e milímetro, função com correção ferramenta automática, com sistema de gerenciamento de desgaste da ferramenta.
- Interface homem máquina em chinês, inglês, espanhol e em breve português selecionado por parâmetro.
- Interface USB com operação em pen drive para programas parâmetros e atualização de sistema.
- Dois canais de analógico para eixo árvore de 0V~10V
- Canal para manivela eletrônica.
- PLC com 40 entradas e 32 saídas.
- Instalação totalmente compatível com GSK 980 TDA.

Especificação Técnica:

LISTA BÁSICA CÓDIGOS