



O GSK980TDA é um novo produto baseado no GSK980TD, com uma tela colorida de LCD de 7", acrescenta-se controle de eixos PLC, controle de eixo Y, interpolação parábola/circular, relatório de instrução macro, chanfro automático, gerenciamento da vida útil da ferramenta, compensação do desgaste da ferramenta, etc. Juntamente com G31 / G36 / G37 consegue-se executar o salto e a compensação automática da ferramenta. O relógio do sistema pode mostrar o registro do alarme (registro de todas as atividades do mesmo: quem o manuseou, quando e como). O sistema pode ser exibido em chinês, inglês, espanhol e futuramente em português.

Características Técnicas:

- Eixos controláveis (X,Y,Z), eixos interpoláveis (X,Y), precisão de interpolação 0.001 e velocidade de avanço ou transversal rápido (rapid traverse speed) de 30m/min, interpolação linear / arco (Arc);
- Menos adição de comandos 0.001, coeficiente eletrônico (1~32767) / (1~32767);
- Compensação de erro de passo/injeção (pitch), compensação de retrocesso, compensação de comprimento da ferramenta, compensação do desgaste da ferramenta e compensação do raio do nariz da ferramenta;
- PLC embutido, o editor Ladder edita no PC para ser baixado no CNC;
- Sistema de controle de aceleração / desaceleração para conseguir alta velocidade e alta precisão da máquina;
- Roscas métricas/ polegadas simples e múltiplas, rosca reta, cônica, frontal, de passo variável, de alta velocidade de retrocesso com especificação de ângulo, distância de retrocesso e velocidade;
- Programação métrica/polegada, chanfro automático, gerenciamento da vida da ferramenta;
- Programação das instruções do relatório macro; chamada/ligação (call) do programa macro com parâmetros;
- Tela em inglês e chinês com interface selecionada por um parâmetro, em breve em português;
- Ampla capacidade de memória (6144KB, 384 partes de programas) com edição em tela cheia;
- Relógio, data, tempo de vida útil/funcionamento;
- Gerenciamento conveniente com senha de operação em diversos níveis;
- Comunicação bi-direcional entre CNC e o PC, CNC e CNC; comunicação upgrade entre o software do CNC e programas PLC;
- Dimensão de instalação, interface elétrica, as instruções são