



# OK Pipeweld 22.46P

Eletrodo celulósico para aços de baixa liga

## DESCRIÇÃO GERAL

Soldagem de grande penetração e alta resistência, em todas as posições, especialmente na vertical descendente; recomendado para soldagem de oleodutos, gasodutos, minerodutos e tubulações API 5L X52 e X56.

GRANDE PENETRAÇÃO

## CLASSIFICAÇÃO

AWS/ASME SFA 5.5 E 7010-G

## HOMOLOGAÇÕES

LR  
BV

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA

(Metal depositado: Valores médios estatísticos)

Elemento	Valor típico
C	0,10
Si	0,10
Mn	0,40
Ni	0,40
Mo	0,30

### PROPRIEDADES MECÂNICAS

(Valores típicos/ASME)

Resistência à Tração	Alongamento
520 - 590 MPa	23 - 26%

### DADOS DE SOLDAGEM

Tipo de Corrente	Tensão	Posições de soldagem	Diâm (mm)	Faixa de Corrente
CC+	25 - 30V		3,25	60 - 115
			4	90 - 170
			5	125 - 230

### DADOS DE EMBALAGEM

Dimensão do Eletrodo	Tipo de Embalagem	Referência
3,25 x 350 mm	Lata 20 Kg	0300470
4,00 x 350 mm	Lata 20 Kg	0300309
5,00 x 350 mm	Lata 20 Kg	0300012



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.