

OK 61.30

Eletrodo rutilico para aços inoxidáveis resistentes aos ácidos e ao calor



DESCRIÇÃO GERAL

Deposita aço inox, tipo 19/10 com baixíssimo teor de carbono; soldagem de aços com análise similar; também usado em aços endurecidos ao ar, aços ferríticos e martensíticos, etc; resistente à corrosão intergranular.

HOMOLOGAÇÃO

FBTS

CLASSIFICAÇÃO

AWS/ASME SFA 5.4 E 308L-17 (E 308-17)

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (Metal depositado: Valores médios estatísticos)		PROPRIEDADES MECÂNICAS (Valores típicos/ASME)	
Elemento	Valor típico	Resistência à Tração	Alongamento
C	0,03	560 - 600 MPa	38 - 42%
Si	0,80		
Mn	0,80		
Cr	19,60		
Ni	9,90		

DADOS DE SOLDAGEM				
Tipo de Corrente	Tensão	Posições de soldagem	Diâm (mm)	Faixa de Corrente
CA ≥ 52V CC+	27 - 33V		1,6	35 - 50
			2	45 - 65
			2,5	60 - 90
			3,25	80 - 120
			4	120 - 170
5	150 - 240			

DADOS DE EMBALAGEM		
Dimensão do Eletrodo	Tipo de Embalagem	Referência
1,60 x 300 mm	(4x) Caixa 2,0 Kg	0302013
2,00 x 300 mm	(4x) Caixa 2,0 Kg	0302014
2,50 x 300 mm	(4x) Caixa 2,0 Kg	0302016
3,25 x 350 mm	(4x) Caixa 2,5 Kg	0302017
4,00 x 350 mm	(4x) Caixa 2,5 Kg	0302018
5,00 x 350 mm	(4x) Caixa 2,5 Kg	0302019



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.