

OK 53.68

Eletrodo básico para aços de baixo e médio teor de carbono.



DESCRIÇÃO GERAL

Eletrodo revestido básico, com baixo nível de absorção de umidade, indicado para a soldagem unilateral. Apresenta excelentes propriedades mecânicas e metal de solda de alta qualidade, com baixo teor de impurezas. O OK 53.68 opera em CA, CC+ e CC-. A operação em CC- mostra excepcional desempenho, apresentando uma poça de fusão pequena, de fácil controle, minimizando riscos de mordeduras e de defeitos no passe de raiz. Apresenta excelentes resultados em testes CTOD.

CLASSIFICAÇÃO

AWS / ASME SFA 5.1
E7016-1

HOMOLOGAÇÕES

ABS	3Y H5
BV	3Y H5
DNV	4Y H5
GL	4Y H5

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (Metal depositado: Valores médios estatísticos)		PROPRIEDADES MECÂNICAS (Valores típicos/ASME)		
Elemento	Valor típico	Resistência à Tração	Alongamento	Tenacidade ao Impacto (Charpy V)
C	0,06	510 - 640 Mpa	26%	160 J (-20°C)
Si	0,40			85 J (-40°C)
Mn	1,30			50 J (-50°C)

DADOS DE SOLDAGEM				DADOS DE EMBALAGEM			
Tipo de Corrente	Tensão	Posições de soldagem	Diâm (mm)	Faixa de Corrente	Dimensão do Eletrodo	Tipo de Embalagem	Referência
CA ≥ 65 V CC+ ou -	20 - 24 V		2,5	55 - 85	2,5 x 350	VacPac 10,8Kg	0712637
			3,25	80 - 130	3,25 x 450	VacPac 13,8 Kg	0712638
			4	110 - 170	4,0 x 450	VacPac 13,8 Kg	0713691



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.