

# OK 48.07

**Eletrodo básico para aços de baixo e médio teor de carbono**



## DESCRIÇÃO GERAL

Eletrodo com revestimento tipo básico utilizado em soldagem de grande responsabilidade, depositando metal de alta qualidade e excelente resistência ao impacto a baixas temperaturas, tanto como soldado quanto após ToTo de alívio de tensões. Indicado na soldagem de estruturas muito rígidas, esferas, construção naval e *off shore*, entre outros. Apresenta arco suave e boa molhabilidade.

## HOMOLOGAÇÃO

ABS

VALORES SATISFATÓRIOS NO ENSAIO DO CTOD  
ELEVADA TENACIDADE NUCLEAR

## CLASSIFICAÇÃO

AWS/ASME SFA 5.1 E 7018-1

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (Metal depositado: Valores médios estatísticos)		PROPRIEDADES MECÂNICAS (Valores típicos/ASME)		
Elemento	Valor típico	Resistência à Tração	Alongamento	Tenacidade ao Impacto (Charpy V)
C	0,06	Como soldado:	Como soldado:	Como soldado:
Si	0,25	560 - 600 MPa	26 - 30%	80 - 100J (-45°C)
Mn	0,80			
		ToTo 630°C / 10,5h:	ToTo 630°C / 10,5h:	ToTo 630°C / 10,5h:
		520 - 540 MPa	31 - 33%	100 - 120J (-45°C)

DADOS DE SOLDAGEM					DADOS DE EMBALAGEM		
Tipo de Corrente	Tensão	Posições de soldagem	Diâm (mm)	Faixa de Corrente	Dimensão do Eletrodo	Tipo de Embalagem	Referência
CA ≥ 70V CC+	20 - 30V		2,5	70 - 105	2,50 x 350 mm	Lata 15 Kg	0302735
			3,25	110 - 150	3,25 x 350 mm	Lata 15 Kg	0302736
			4	140 - 195	4,00 x 450 mm	Lata 25 Kg	0302737
			5	195 - 265	5,00 x 450 mm	Lata 25 Kg	0302738



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.