

# OK Femax™ 33.30

**Eletrodo rutílico para aços de baixo e médio teor de carbono**



## DESCRIÇÃO GERAL

Soldagem, preferivelmente em plano, de juntas de topo ou de ângulo, pelo sistema “de contato”, em chapas de 2 a 8 mm de espessura; alto rendimento, elevada velocidade de soldagem, belíssimo acabamento.

GRANDE PRODUTIVIDADE

## CLASSIFICAÇÃO

AWS/ASME SFA 5.1 E 7014

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (Metal depositado: Valores médios estatísticos)		PROPRIEDADES MECÂNICAS (Valores típicos/ASME)	
Elemento	Valor típico	Resistência à Tração	Alongamento
C	0,08	500 - 540 MPa	22 - 26%
Si	0,40		
Mn	0,55		

DADOS DE SOLDAGEM				
Tipo de Corrente	Tensão	Posições de soldagem	Diâm (mm)	Faixa de Corrente
CA ≥ 50V	23 - 40V		3,25	110 - 160
CC+ ou -			4	130 - 235
			5	185 - 340

DADOS DE EMBALAGEM		
Dimensão do Eletrodo	Tipo de Embalagem	Referência
3,25 x 450 mm	Lata 20 Kg	0300606
4,00 x 450 mm	Lata 20 Kg	0300513
5,00 x 450 mm	Lata 20 Kg	0300083



**CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL**

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

**esab.com.br**

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.