

Tornos CNC TR-28



Dados Técnicos

Capacidade de trabalho		TR-28
Diâmetro admissível sobre o barramento	mm	525
Diâmetro admissível sobre o carro transversal	mm	384
Diâmetro máximo torneável	mm	250
Comprimento máximo torneável	mm	500
Diâmetro da placa hidráulica	mm	200
Cabeçote (eixo árvore)		
Gama de rotação do eixo árvore	rpm	4800
Gama de rotação no fresamento	rpm	4000
Nariz do eixo árvore		A2-6
Diâmetro do rolamento frontal	mm	100
Cone do eixo árvore		1/20
Diâmetro interno	mm	62
Diâmetro interno (passagem de barras)	mm	52
Avental		
Curso longitudinal (eixo z)	mm	537
Curso transversal (eixo x)	mm	175
Guias		Barramento (Opcional Linear)
Ferramentas		
Quantidade de ferramentas na torre	estações	12
Quantidade de ferramentas acionadas	estações	12
Dimensão da ferramenta externa	mm	20
Dimensão da ferramenta de mandrilar	mm	40
Cabeçote móvel (contra ponto)		
Curso do mangote	mm	88
Diâmetro do mangote	mm	58
Curso do cabeçote móvel	mm	415
Sede cônica do mangote		MT#4
Motorização		
Motor principal	KW	7,5 (9/11 Opcional)
Eixo x	KW/HP	1,6 / 2,1
Eixo z	KW/HP	3,0 / 3,8
Potência total instalada	KVA	30
Avanços		
Avanço rápido eixo x	m/min.	24
Avanço rápido eixo z	m/min.	24
Dimensões gerais		
Tanque do líquido de refrigeração	L	125
Comprimento x largura x altura	mm	2300x1500x1660
Peso total	KG	3900

* Reservamo-nos o direito de mudança nos dados técnicos fornecidos.

Características técnicas e construtivas

- Bancada e carro construídos em fundição Meehanite e posteriormente normalizados;
- Superfícies da bancada e do carro são temperadas, retificadas e tratadas com Turcite-B;
- Guias retangulares sobre o carro com maior superfície de contato, proporcionando maior estabilidade;
- Sistema duplo de rolamento de contato angular P4 de alta qualidade no eixo principal
- Fusos de esfera de alta precisão com porca pré carregada;
- Controle, motores e servo motores marca FANUC;
- Porta de comunicação RS-232;
- CLP integrado;
- Placa hidráulica;
- Torre elétrica de 12 posições;
- Contra ponto hidráulico.

Acessórios Stantard

- Comando numérico CNC modelo FANUC 0i TC;
- Sistema completo de refrigeração de alta pressão;
- Sistema de lubrificação automática centralizada;
- Luz de emergência (3 cores);
- Transportador de cavacos tipo esteira;
- Niveladores e parafusos de fixação;
- Trocador de calor;
- Sistema de iluminação;
- Manual de instruções.

Comando Numérico

- Comando numérico CNC, modelo **FANUC 0i TC**

DETALHES



Torre elétrica de 12 posições com ferramenta acionada



Contra ponto hidráulico



Placa hidráulica de 200mm



Sistema de refrigeração e iluminação



Comando numérico CNC modelo FANUC 0i TC

