

As características do alumínio permitem que ele tenha uma diversa gama de aplicações. Por isso, o metal é um dos mais utilizados no mundo todo. Material leve, durável e bonito, o alumínio mostra uma excelente performance e propriedades superiores na maioria das aplicações. Produtos que utilizam o alumínio ganham também competitividade, em função dos inúmeros atributos que este metal incorpora, como pode ser conferido a seguir:

- Leveza
- Condutibilidade elétrica e térmica
- Impermeabilidade e opacidade
- Alta relação resistência/ peso
- Beleza
- Durabilidade
- Moldabilidade e soldabilidade
- Resistência à corrosão
- Resistência e dureza
- Possibilidade de muitos acabamentos
- Reciclabilidade



Um dos itens comercializados pela Coppermetal é o alumínio dural 90/110.

O alumínio dural 90/110 dispõe de uma excelente usinagem e estabilidade, com uma dureza entre 90 e 110HB, variável conforme espessura, sendo muito utilizado em médias produções.

Em comparação aos outros materiais, o alumínio dural 90/110 oferece benefícios inigualáveis, vêm se tornando um referencial para a fabricação de moldes para uma infinidade de produtos plásticos.

Formas de Fornecimento:

- Chapas (à partir da espessura de 25mm)

Dados Técnicos

Menor Peso

O alumínio dural 90/110 possui o seu peso específico de $2,80g/cm^3$, sendo 1/3 menor que o aço, proporcionando um desgaste e esforço menor do equipamento, como também, facilitando a troca do molde

Condutividade Térmica

O alumínio dural 90/110 possui 130 watts / minuto $0^{\circ}C$, chegando a ser 3 a 4 vezes maior que o aço carbono, aumentando o ciclo de fechamento e abertura, e conseqüentemente economiza-se energia no processo de injeção.

Homogeneidade Mecânica

O alumínio dural 90/110 contém como característica uma diferença mínima nos valores das propriedades da superfície até o centro em placas de até 300m/m de espessura.

Usinagem

Em condições normais, a fabricação de um molde se reduz à metade do tempo em relação ao aço. O processo de usinagem é de 2 a 8 vezes mais rápida, e com isto leva-se a um menor desgaste das ferramentas e a uma fabricação de molde mais rápida.

Quanto mais complexo o processo de fabricação mais se evidencia a diferença em: Moldes para injeção, moldes para vacuum forming, moldes para estamparia e moldes para extrusão e sopro.

Composição Química									
Liga	Grupo	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Restante
6351	6xxx	0,70- 1,30	0,50	0,10	0,40- 0,80	0,40- 0,80	0,20	0,20	alumínio

Contato departamento de vendas

Fone: 11 5547-8337

vendas@coppermetal.com.br | www.coppermetal.com.br